

DECISÃO PPGEBT/UFOP 004/2017

O Presidente do Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Ecologia de Biomas Tropicais da Universidade Federal de Ouro Preto, no uso de suas atribuições estatutárias e regimentais,

1. Considerando o Art. 7º da Resolução CEPE nº 5.290;
2. Considerando o Artigo 14, § 1º do Regimento Interno do Curso de Pós-Graduação em Ecologia de Biomas Tropicais;
3. Considerando a deliberação do Colegiado do PPGBET em Reunião Extraordinária realizada em 23 de maio de 2017;

DECIDE:

Estabelecer como critério de admissão de aluno de Mestrado do Programa de Pós-graduação em Ecologia de Biomas Tropicais, a comprovação de proficiência em língua inglesa, sendo aceitos, para fins de comprovação, os seguintes certificados:

1. Certificado de aprovação do Cenex/FALE/UFMG em exame realizado para a Área 1: Ciências Biológicas, Ciências Agrárias, Ciências da Saúde, nos últimos 3 anos, com rendimento mínimo de 60%;
2. TOEFL - Test of English as Foreign Language (mínimo de 52 pontos no Internet Based Test - IBT, ou 406 pontos no Paper-based test - PBT, ou Institutional Test Program – ITP, todos dentro da validade de 2 anos do exame);
3. IELTS - International English Language Test (mínimo 4,5);
4. CAMBRIDGE: FCE (First Certificate in English), CAE (Certificate in Advanced English), CPE (Certificate of Proficiency in English);
5. MICHIGAN ECCE – Examination for the Certificate of Competency in English;
6. TOEIC - Test of English for International Communication (mínimo de 460 pontos);
7. Atestado de proficiência em língua inglesa de acordo com o Common European Framework of Reference for Languages – CEFRL (mínimo B1) emitido por escolas de idiomas devidamente licenciadas.

Ouro Preto, 23 de maio de 2017.



Maykon Passos Cristiano,

**Coordenador do Programa de Pós-Graduação
em Ecologia de Biomas Tropicais.**